

# iBiotec®

**FABRIQUANT DE PRODUITS ET AÉROSOLS TECHNIQUES POUR L'INDUSTRIE  
PROCESS - MRO - ENTRETIEN  
SOLVANTS ALTERNATIFS - SUBSTITUTION CMR**

*Fiche Technique – Édition du : 13/02/2025*

## iBiotec® NEOLUBE® AL 150

### GRAISSE CODEX ADHÉSIVE

Lubrifiant certifié NSF H1 pour industries agro alimentaires (IAA)  
Qualité codex pour industries pharmaceutiques  
Translucide, inodore, sans saveur  
Sans effets organoleptiques  
Excellente résistance à l'eau et à la vapeur



#### **DESCRIPTION**

Gel inorganique additivé anticorrosion. Graisse filante possédant une excellente adhésivité utilisable sur composants mécaniques à faibles vitesses.  
Compatible avec tous les métaux, les thermodurs, thermodurcissables, composites et élastomères.

#### **DOMAINES D'UTILISATION**

Paliers, articulations.

Transmissions de puissance, chaînes à rouleaux, à pas longs, type API, à rivets creux, à mailles jointives, à palettes, transmissions à rapport fixe, engrenages.

Transmissions par roues dentées, engrenements droits, roues cylindriques, vis sans fin.

Transmissions d'informations, cames, poussoirs.

Guidages, colonnes, glissières.

Pompes, vannes, robinets à boisseaux ou à opercules.

Percolateurs, chauffe-eau, compteurs, matériels horodateurs, matériels de mesure, équipements de marine, de

radionavigation, agitateurs, mélangeurs, broyeurs, presseurs, centrifugeuses, stérilisateurs, machines de conditionnement, matériels agricoles, emballeuses, encapsuleuses, fardeleuses, outils de presses.

Toute lubrification propre sans risque de pollution.

Montage de joints.

Conserveries, boulangeries, pâtisseries, biscuiteries, confiseries,

Charcuteries, fromageries, abattoirs, aliments du bétail,  
Glaciers industriels, brasseries, eaux minérales,  
Exploitations viticoles et vinicoles,  
Expéditeurs de fruits et légumes.

## CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

<b>CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DE LA GRAISSE</b>			
<b>CARACTÉRISTIQUE</b>	<b>NORME ou MÉTHODE</b>	<b>VALEUR</b>	<b>UNITÉ</b>
Aspect	Visuel	Lisse, filante	nm
Couleur	Visuelle	Incolore	nm
Densité apparente à 25°C (Pycnomètre)	NF T 30 020	897	Kg/m <sup>3</sup>
Classe NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Classement selon pénétrabilité
Savon/Gélifiant	-	Organique	-
Nature des lubrifiants solides	-	Sans	%
Pénétrabilité à 25°C	NF ISO 2137 / ASTM 2176	265-295	1/10° mm
Non travaillée		265-295	1/10° mm
Travaillée, 60 coups		265-295	1/10° mm
Travaillée, 1000 coups		285-315	1/10° mm
Travaillée, 10 000 coups		290-320	1/10° mm
Travaillée, 100 000 coups			
Point de goutte	NF ISO 2176 / ASTM D 566	Sans	°C
Point de goutte si supérieur à 360°C	ASTM D 2265	Infusible	
Impuretés	FMTS 791 3005		
> 25µm		0	nb/ml
> 75µm		0	
> 125µm		0	
<b>CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DE L'HUILE DE BASE</b>			
<b>CARACTÉRISTIQUE</b>	<b>NORME ou MÉTHODE</b>	<b>VALEUR</b>	<b>UNITÉ</b>
Nature de l'huile de base	-	Minérale	-
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN ISO 3104	90	mm <sup>2</sup> /s
Viscosité cinématique à 100°C		70	mm <sup>2</sup> /s
Indice d'acide la	NF ISO 6618	0.0	mg KOH/l
<b>CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES</b>			
<b>CARACTÉRISTIQUE</b>	<b>NORME ou MÉTHODE</b>	<b>VALEUR</b>	<b>UNITÉ</b>
Séparation d'huile 7 jours à 40°C (ressuage)	NF T 60 191	0	% de masse
Séparation d'huile 24h à 41kPa (ressuage sous pression)	ASTM D 1742	4	% de masse
Cendres sulfatées	NF T 60 144	0.1	% de masse
Corrosion lame de cuivre	ASTM D 4048	1a	Cotation
Oxydation Hoffman	ASTM D 942	5	psi
Perte par évaporation 22h à 121°C	ASTM D 972	6	% de masse
Perte par évaporation Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	7	% de masse
Gonflement sur élastomères 70h à 100°C	ASTM D 4289.83	2.5	Variation % dimensionnelle
Plages de températures			
En continu	-	-20 +150	°C
En pointe	-	-20 +160	°C
Facteur de rotation	n.d <sub>m</sub>	150 000	mm.min <sup>-1</sup>
Test 4 billes	ASTM D 2266 / ISO 20 623		
Diamètre d'empreinte		0.80	mm
Indice de charge de soudure		1600	N
Test TIMKEN	ASTM D 2509	20	lbs
Test antirouille EMCOR			

Dynamique	NF T 60 135	0-1	Cotation
Statique	ISO DP 6294/ ASTM D 1743	1	Cotation
Résistance au délavage par l'eau à 80°C	ASTM 1264	8	% de masse

\* non mesuré ou non mesurable

## MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décolllement de la bille contenue dans le boîtier. Pulvériser de 15 à 25 cm des organes à traiter, suivant la dimension de ceux-ci.

Dangereux en présentation aérosol. Respecter les précautions d'emploi, les phrases de sécurité figurant sur l'emballage, se reporter à la fiche de donnée de sécurité. Usage strictement professionnel.

## PRÉSENTATIONS



Diffuseurs, prolongateurs, capots, capsules, couvercles bleus, réparables et détectables



**DLU ÉTENDUE À 5 Ans**

**PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE, INERTE, ININFLAMMABLE, INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE. DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE. 3 %**

**PRODUIT ACTIF CONTENU DANS L'AÉROSOL. NOMBRE D'UTILISATION X 5 97 %**

**Brevet iBiotec 904 0 1968 4**

**code article 514617**  
**fiche de données de sécurité 113958**

### Aérosol 650 ml



Nonfood Compounds Program Listed (Category H1) (Registration 149180)





Nonfood Compounds  
Program Listed (Category H1)  
(Registration 149181)

Boîte 1 L



Cartouche 430 ml



code article 514696 pour la boîte  
code article 514999 pour la cartouche  
fiche de données de sécurité 300016

**Produit pour industries agro-alimentaires (IAA)  
S'inscrivant dans une démarche ou une méthode HACCP  
Analyse des dangers, Points critiques pour leur maîtrise  
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**

Catégorie NSF :

**Lubrifiant H1** : utilisable dans les zones de fabrication des aliments. Utilisable comme lubrifiant, agent anticorrosion, anti-adhérent des joints de fermeture de cuves, comme graisse de lubrification de matériels situés dans des zones de contact potentiel avec les aliments.

**FABRIQUÉ  
EN FRANCE**

iBiotec® Tec Industries® Service  
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France  
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32  
[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS  
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lesquels il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.